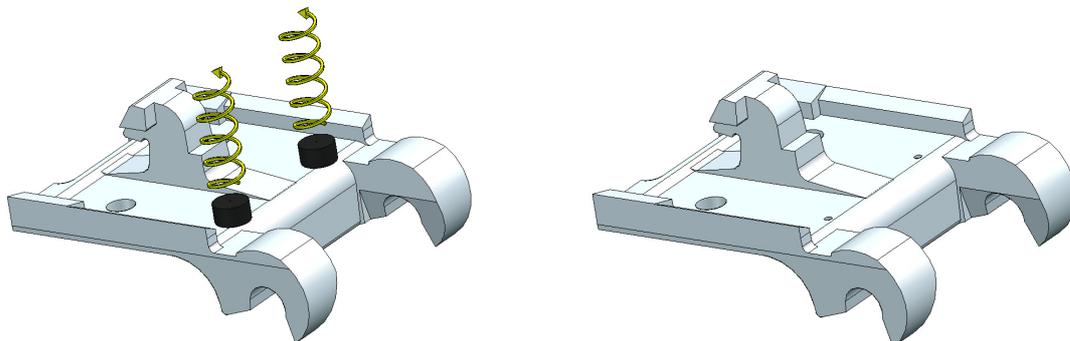
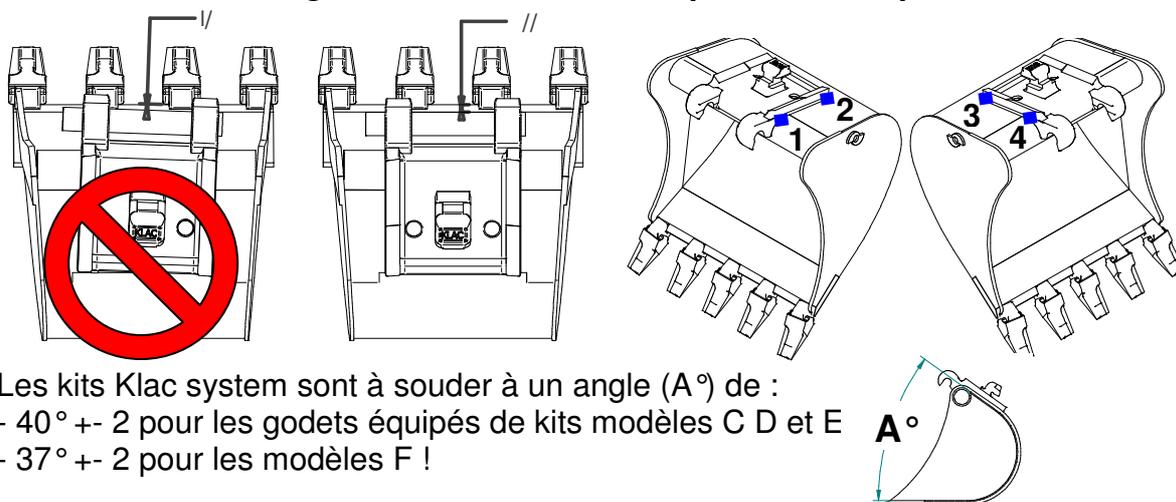


INSTRUCTIONS de soudures des Kits Klac system

1° Ôter les silent-blocs

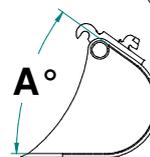


2- Placer le kit en alignant l'axe sur la lame & pointer aux 4 points :

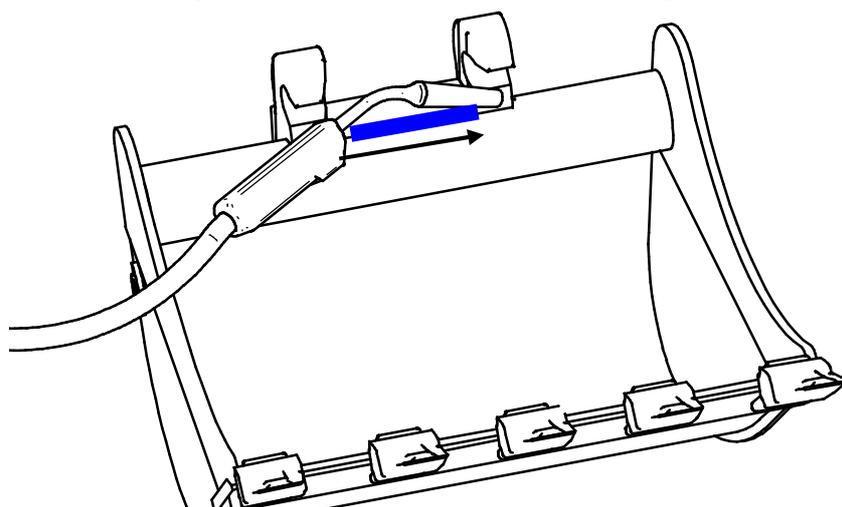


Les kits Klac system sont à souder à un angle (A°) de :

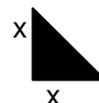
- $40^\circ \pm 2$ pour les godets équipés de kits modèles C D et E
- $37^\circ \pm 2$ pour les modèles F !



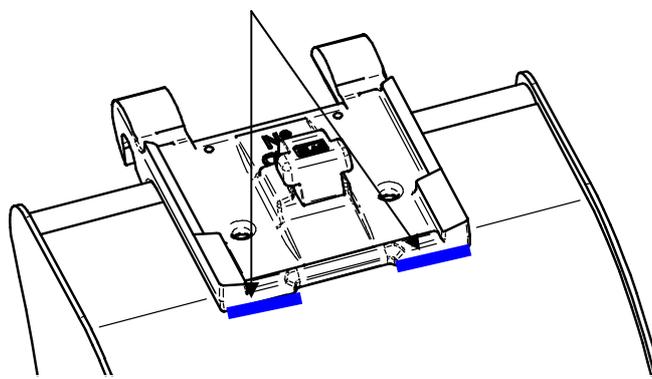
3- Souder la partie avant : (Vérifier balance point avant de souder)



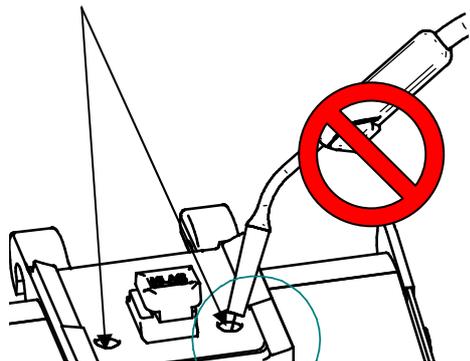
Soudures :
x*x mm
6*6 modèle C
7*7 modèle D
8*8 modèle E
10*10 modèle F



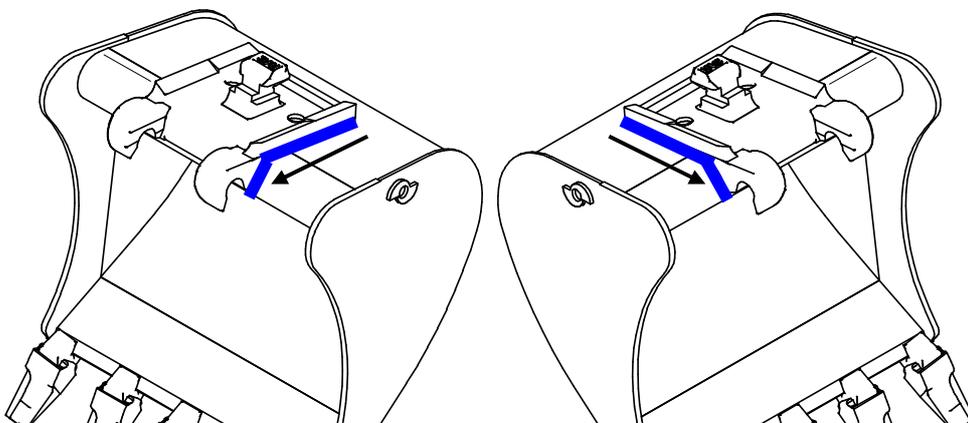
4- Souder la partie arrière aux extrémités seulement.



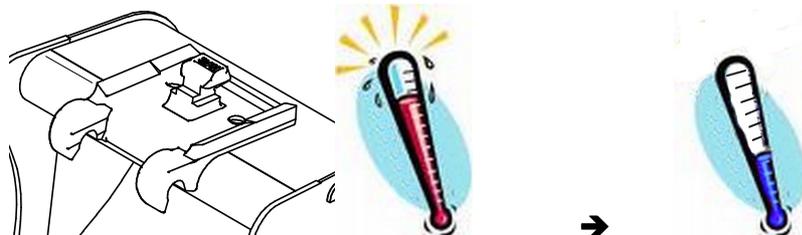
**NE PAS SOUDER DANS
LES TROUS DU KIT**



**5- Souder les parties latérales tout le long dans le sens des flèches :
D'arrière en avant.**



6- Laisser le godet revenir à température ambiante !



7- Replacer les silent-blocs après peinture.

