



## 8PP146UST

Batterie monobloc plomb-acide humide  
semi traction lourde  
(décharge profonde - deep cycle)  
Boitier taille US BCI GC8



DIMENSIONS	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kg)																								
	264	183	274	29,3																								
CAPACITÉ	145 Ah/5h	170 Ah/20h	189 Ah/100h	8V																								
APPLICATIONS	Semi traction lourde. Elévateur à nacelle, machines de nettoyage industriel. Véhicules électriques (Chariot de golf...).																											
BORNES	Goujons 5/16 pouces, couple de serrage préconisé = 0.14m.kg / 14Nm.+ Bornes automobiles type SAE, couple de serrage préconisé = 0.8m.kg / 8Nm.			Borne + à gauche																								
BOUCHONS	Bouchons de remplissage à baïonnette type 1/4 de tour antidéflagrants. Il est recommandé de monter un kit optionnel de remplissage centralisé pour faciliter la remise en eau des éléments de la batterie - rapidité et précision de l'entretien sous n'importe quelles conditions de travail.																											
ÉLECTROLYTE	<table><tr><th>Etat de charge</th><th>Densité d'acide de l'électrolyte (en kg/l)</th><th>Tension après un repos de 15 minutes (en Volt/élément)</th><th>Température de gel (approximatif, en °C)</th></tr><tr><td>100%</td><td>1.29</td><td>2.15</td><td>-70</td></tr><tr><td>75%</td><td>1.24</td><td>2.1</td><td>-40</td></tr><tr><td>50%</td><td>1.2</td><td>2.06</td><td>-25</td></tr><tr><td>20%</td><td>1.14</td><td>2</td><td>-15</td></tr><tr><td>0%</td><td>1.05</td><td>X</td><td>-5</td></tr></table> <p>L'électrolyte se compose d'un mélange d'eau pure et d'acide sulfurique, dont la densité est fonction de l'état de charge de la batterie, et elle se mesure avec un pèse acide / densimètre. Pour l'état de charge, les données sont valables pour une température de 30°C. La densité est à corriger de -0.7gr/litre par degré (1280gr/litre à 45°C correspondent à 1290gr/litre à 30°C. Une batterie chargée résiste mieux au froid qu'une batterie déchargée, il est recommandé de mettre une batterie qui a pris le gel au rebut.</p> <p>Remise en eau: Le niveau d'électrolyte doit TOUJOURS être au moins 5mm au dessus des plaques de plomb. Pour refaire ce niveau, il faut utiliser de l'eau déminéralisée ou osmosée (pas de l'eau de conduite!) Cette opération doit être faite périodiquement après une fin de charge et après les 20 premiers cycles de charge après l'achat de la batterie pour ne pas faire déborder la batterie, en surveillant que le niveau d'électrolyte reste toujours 5mm au dessus des plaques de plomb.</p>				Etat de charge	Densité d'acide de l'électrolyte (en kg/l)	Tension après un repos de 15 minutes (en Volt/élément)	Température de gel (approximatif, en °C)	100%	1.29	2.15	-70	75%	1.24	2.1	-40	50%	1.2	2.06	-25	20%	1.14	2	-15	0%	1.05	X	-5
Etat de charge	Densité d'acide de l'électrolyte (en kg/l)	Tension après un repos de 15 minutes (en Volt/élément)	Température de gel (approximatif, en °C)																									
100%	1.29	2.15	-70																									
75%	1.24	2.1	-40																									
50%	1.2	2.06	-25																									
20%	1.14	2	-15																									
0%	1.05	X	-5																									
CHARGE	<p>Chargeur traditionnel à pente type Wa (lent) ou W0Wa (rapide) (calibre à choisir selon les tableaux du fabricant de chargeur). Chargeur régulé type HF/Thyristors sur profil type plomb ouvert I U la I compris entre = 15 et 29A, U = 9,52V et 9,68V et la = 6A. Coefficient de recharge Ah rechargeés / Ah déchargés de 1.1 à 1.2</p> <p>Egalisation: Les charges d'égalisation sont destinées à garantir la durée de vie et à préserver la capacité de la batterie. Elles sont nécessaires: * lorsque la batterie a subi une décharge profonde &gt; 80% de la capacité batterie, * suite à plusieurs charges incomplètes répétées. Ex: durant les pauses déjeuner, * et une fois par semaine dans le cas général, le mieux étant de la faire lors de la recharge après le dernier jour de travail de la semaine pour que la batterie ait le temps de se refroidir pendant le weekend, et attaquer la nouvelle semaine de travail avec sa pleine capacité.</p> <p>Les charges d'égalisation doivent être réalisées immédiatement après une charge normale. Le courant de charge peut s'élever au maximum à une valeur de 6A, pour une durée maximale de 4h. Surveiller la température ! Elle ne doit pas dépasser 55°C.</p>																											
DÉCHARGE	<p>Les décharges ne doivent JAMAIS être de plus de 80% de capacité batterie, c.a.d. 116Ah, la détection se faisant soit sur un critère de tension (1.87 V/elt avec un courant de décharge de I5=29A), un critère de densité (&gt; 1.14 Kg/l) ou en comptant les Ampèreheures déchargés. Cyclage: La batterie se rode durant les 20 premiers cycles de charge de la vie de la batterie et n'atteint sa pleine capacité qu'à la fin de cette période, la capacité initiale avant cyclage sera de 15 à 20% plus faible</p>																											
DURÉE DE VIE	<p>Durée de vie: 600 à 800 cycles sous condition de: Entretien rigoureux ( remise en eau déminéralisée respectée après la charge, nettoyage régulier des bornes et du couvercle... ). Absence de décharge profonde &gt; 80% de sa capacité-une seule décharge profonde à plus de 80% équivaut à plusieurs à plusieurs cycles de vie de la batterie de moins de 80% Chargeur adapté et bon facteur de charge ( autour de 1.10 et 1.20 pour une charge normale sans égalisation) Température de charge et de fonctionnement adéquate (entre 3°C et 50°C). Pas de vibrations.</p>																											
PLAQUES	Plaques positives et négatives planes épaisses moulées en plomb.																											
SÉPARATEURS	Isolateurs premium avec excellente suppression de l'antimoine.																											
FABRICATION	Boîtier et couvercle de fabrication robuste en Polypropylène couleur noire.																											
STOCKAGE et TRANSPORT	<p>Les batteries doivent toujours être stockées et transportées en toute sécurité en position verticale pour éviter toute fuite d'électrolyte. Nom officiel: Batteries en ordre de marche remplies avec acide pour batteries. Transport: UN2794, Classe ADR 8, Groupe d'emballage III, étiquette "Corrosif". Non ADR si les risques de court circuit électrique sont prevenus (utilisation d'isolant type capuchons / cartons... ). Stocker la batterie chargée dans un endroit sec, propre, hors gel.</p>																											