

SC LT S2 DCH

Electric compact

Climatisé

CARGO BOX

1400X1260X1000

Charge 350 Kg



Spécifications

Hauteur - 1750 mm
Longueur - 3200 mm
Largeur - 1380 mm
Axe - 12.49 :1
Garde au sol - 145 mm
Autonomie - 110 km

Moteur – 60v / 5kw AC
Batteries – 12v x 5 Pb gel
Poids – 795 kg
Rayon – 6 m
Gravissement – 20%
Vitesse max 40 km/h

Chargeur embarqué
Moteur AC
4 roues freinées
Suspensions Mc Pherson
Ceintures de sécurité
Indicateur de charge décharge



Liste complète des spécifications

Contrôleur Toyota 80L330B-330A

Batteries 12v-150AH x 5

Revêtement de sol antidérapant en aluminium

Moteur AC 60v/5Kw AC

Façade en plastique PP injecté Corps de cage en acier au carbone haute résistance

Chargeur 60v/25A

Rétroviseur extérieur rabattable

Convertisseur CC Haute puissance 60v/12v-400Kw

Direction

Système à crémaillère et pignon

Climatiseur Puissance 800w

Tableau de bord moulé en plastique, instrument combiné à cristaux liquides

Pare-brise Verre feuilleté, essuie-glace et lave-glace à double vitesse

Feux LED (feux de croisement, feux de croisement, clignotants, feux de recul, feux de position, feux de stop) klaxon et avertisseur sonore de marche arrière.

Toit Tôle automobile formée emboutie

Système de freinage

Disque avant, moyeu arrière, frein hydraulique double circuit et frein de stationnement à main.

Suspension avant

Suspension indépendante McPherson, amortissement hydraulique des cylindres

Boîte-pont arrière

Boîte-pont complète, rapport de démultiplication : 12,49 : 1

Pneu

155 65/R13

Consommation d'énergie 8 kWh (par 100 km)

COULEURS CARROSSERIE

